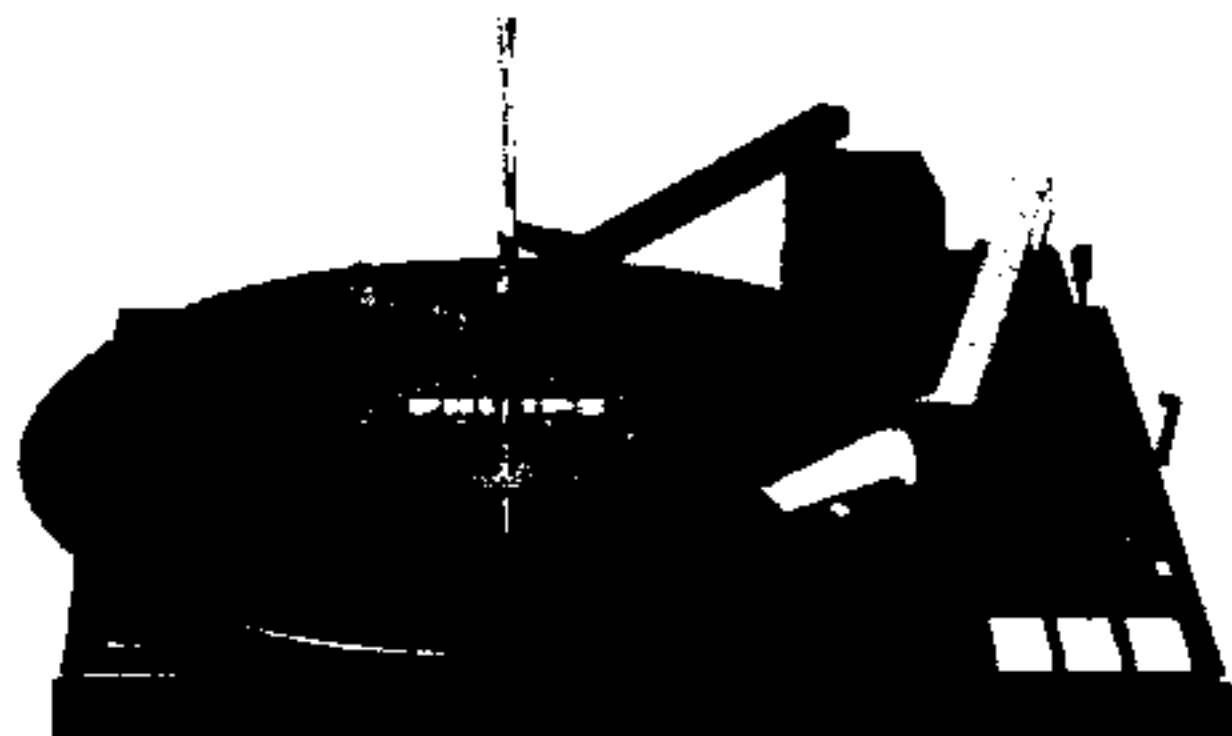


PHILIPS

Service

GRAMOPHONES

22GC047/ 00S/01S/04S/42S/00L/04L/15L/42L
54L/00M/04M/15M/42M/54M



TGR 2413



SPECIFICATIE

De 22GC047/00S/01S/04S/00L/04L/15L/54L/00M/04M/15M/54M is geschikt voor 110-127-220-240 V, 50 Hz
De 22GC047/42S/42L/42M is geschikt voor 110-127-220-240 V, 60 Hz

Draaitafelsnelheden	16 2/3 - 33 1/3 - 45 - 78 omw/min.
P.U. koppen	22GP200 - 22GP300
Naalddruk	6 ± 1 gram (niet instelbaar)
Stapelhoogte	18 mm (7 grammofoonplaten)
Opgenomen vermogen	6 W

Index: CS22253, CS20067, CS20068, CS22254, CS20070

SERVICE
INFORMATION

CS22253

Copyright Central Service N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, Eindhoven

4822 726.1.0516

Printed in the Netherlands

MECHANISCHE STUKLIJST

Pos.	Omschrijving	Codenummer
1	Klemring 9 mm	4822 530 70036
2	Klemring 4 mm	4822 530 70116
3	Tapschroef 10Nx $\frac{1}{2}$ "	4822 502 30055
4	Tapschroef 4Nx $\frac{1}{4}$ "	4822 502 30001
5	Klemring 2 mm	4822 530 70114
6	Ring 3,2 mm	4822 532 10332
7	Klemring 2 mm	4822 530 70043
8	Ring 4,3 mm	4822 532 10333
9	Klemring 3 mm	4822 530 70115
10	Schroef M2x4	4822 502 10004
11	Ring 5 mm	4822 532 10203
12	Klemring 3,2 mm	4822 530 70123
13	Klemring 4 mm	4822 530 70124
14	Klemring 1,9 mm	4822 530 70122
15	Made schroef M2, 6x8	4822 502 10555
16	Ring 4 mm	4822 532 10202
17	Tapschroef 4Nx3/8"	4822 502 30062
18	Schroef M3x8	4822 502 10689
19	Moer M3	4822 505 10408
20	Klemring 2 mm	4822 530 70043
21	Tapschroef 2Nx3/8"	4822 502 30064
50	Siersegment /00L/00M	4822 460 20036
51	Sierring	4822 460 20035
52	Mat	4822 466 50066
53	Draaitafel	4822 528 10198
54	Veer	4822 492 40325
55	Montageplaat	4822 444 30127
56	Veer	4822 492 50709
57	Ring	4822 532 10001
58	Kogelkooi	4822 520 40023
59	Kogel	4822 520 40011
60	Ring	4822 532 50392
61	As	4822 535 70302
62	Klemveer	4822 492 60424
63	Ring	4822 532 50043
64	Tussenwiel	4822 528 70075
65	Tussenwielbeugel	4822 402 40022
66	Toets	4822 410 20817
67	Toets	4822 410 20818
68	Toets	4822 410 20819
69	Veer	4822 492 30395
70	Taster	4822 402 30043
71	Veer	4822 492 60834
72	Klem	4822 402 60153
73	Veer	4822 492 50707
74	Beugel	4822 402 60259
75	Veer	4822 492 30693
76	Ring	4822 532 10139
77	Veer	4822 492 30401
78	Beugel	4822 402 50101
79	Veer	4822 492 30399
80	Tussenwielbeugel	4822 402 40021
81	Beugel	4822 402 60262
82	Veer	4822 492 50434
83	Platendrukker	4822 402 10017
84	P.U. arm	4822 251 70106
85	Pen 2x10 mm	4822 535 10029
86	Veer	4822 492 50708
87	Veer	4822 492 30697
88	Beugel	4822 402 30041
89	Veer	4822 492 30541
90	Lift	4822 402 60271
91	Veer	4822 492 30398
92	Veer	4822 492 50433
93	Netschakelaar	4822 276 10286
94	Beugel	4822 402 60263
95	Veer	4822 492 30696
96	Ring	4822 532 10252
97	Kogel	4822 520 40011
98	Kogelkooi	4822 520 40022
99	Schroef	4822 813 10213
100	Commandoschijf	4822 528 30111
101	Aandrijfwiel	4822 528 70115
102	Veer	4822 492 40327
103	Aandrijfwielbeugel	4822 402 20043

Pos.	Omschrijving	Codenummer
104	Veer	4822 492 30694
105	Rol	4822 528 90043
106	Beugel	4822 402 30042
107	Veer	4822 492 30695
108	Buffer	4822 325 80099
109	Ring	4822 532 50171
110	As	4822 535 90599
111	{ Motor 50 Hz	4822 361 70199
	{ Motor 60 Hz	4822 361 70201
112	Veer	4822 492 50432
113	Raam	4822 444 60164
114	Ring 4,3 mm	4822 532 50741
115	Klemring	4822 492 61397
116	Hefboom	4822 402 60272
117	Lift	4822 535 90663
	Sierplaat op montageplaat voor /L	4822 460 20044
	Servicepoelie 50 Hz	4822 528 50062
	Servicepoelie 60 Hz	4822 528 50061

In het geval dat het apparaat verend is gemonteerd, b.v. bij radiogramofoons, is een speciale voorziening getroffen (verschuifbare beugel) om de verticale beweging van de platenwisselaar te beperken.

Bij deze constructie kan de platenwisselaar verwijderd worden door met een schroevendraaier bovengenoemde beugel te verschuiven. Deze beugel zit rechts aan de voorkant van het apparaat.

WERKING

Automatiek

Indien de toets "AUT" (pos. 67) wordt ingedrukt, wordt de netschakelaar en het tussenwiel pos. 64 vrijgegeven. Hierdoor gaat de draaitafel draaien. Tevens wordt via de beugels pos. 81, 94 en 103 het aandrijfwiel pos. 101 vrijgegeven met het gevolg dat deze in aanraking komt met de motoras. De commandoschijf pos. 100 gaat dan ook draaien.

De rol pos. 105 komt uit het arrêt in de onderzijde van de commandoschijf (fig. 2 pos. H), waardoor de plaat pos. 103 linksom draait en het aandrijfwiel pos. 101 in aanraking blijft met de motoras.

De p.u. arm wordt nu gelicht d.m.v. de nok op de p.u. arm lift pos. 90 die tegen de onderzijde van de commandoschijf wordt getrokken door de veer pos. 91. De pen van sam. plaat pos. 88 loopt in de bovenzijde van de commandoschijf en geleidt de p.u. arm zover naar binnen tot de diametertaster op de p.u. arm tegen de rand van de gram. plaat stoot. Hierdoor wordt de opzetmaat voor de diverse gram. platen-diameters bepaald en loopt de pen van sam. plaat pos. 88 in één van de gleuven a, b of c (fig. 1) van de commandoschijf voor resp. 17,5 - 25 of 30 cm gram. platen.

Het kiezen van de juiste diameter gebeurt d.m.v. de beugel pos. 309 en de veer pos. 89 die de beugel pos. 309 koppelt met de sam. plaat pos. 88. Een lip op de beugel pos. 309 stoot n.l. bij het naar binnen draaien van de p.u. arm tegen een opstaande rug d (fig. 1) op de commandoschijf, waardoor de beugel pos. 309 naar binnen wordt gedrukt, met het gevolg dat de veer pos. 89 de sam. plaat pos. 88 en de hierop gemonteerde p.u. arm afhankelijk van de grootte van de gram. plaat meer of minder naar binnen zal trekken. Wordt de p.u. arm niet tegengehouden dan zal deze dus altijd op de kleinste diameter opzetten.

Aan het einde van de gleuven a, b of c komt de p.u. arm nog iets naar binnen voor correctie van de diameter aangezien de diametertaster en de naaldpunt niet op gelijke diameter liggen (zie fig. 1 pos. F)

De rol pos. 105 valt in het arrêt (fig. 2 pos. H), waardoor de draaiplaat pos. 103 terugdraait en het aandrijfwiel pos. 101 van de motoras wordt gelicht. De commandoschijf staat nu stil. De nok op de beugel pos. 88 is tevens uit een van de groeven a, b of c zodat de beugel pos. 88 met de hierop bevestigde p.u. arm vrij kan draaien. Tegelijkertijd wordt de nok op de p.u. armlift pos. 90 door de schuin aflopende rand

op de commandoschijf naar beneden gedrukt. De p.u. arm zakt op de plaat; het apparaat staat in de speelstand (fig. 1 pos. H).

Aan het einde van de plaat wordt de taster pos. 70 door de veer pos. 54 opzij gedrukt, waardoor deze via de beugel pos. 94 de beugel pos. 103 vrijgeeft.

Het aandrijfwiel pos. 101 komt nu weer in aanraking met de motoras en drijft de commandoschijf aan waardoor de rol pos. 105 uit het arrêt komt. De p.u. arm wordt geheven door de opstaande rug op de commandoschijf waarna hij naar buiten wordt gedraaid (pos. B, fig. 1).

De wisselcyclus vindt hierna opnieuw plaats.

Na het wisselen van de laatste plaat valt de pen pos. 85 van de platendrukker op de kantelbeugel pos. 304 en drukt deze naar beneden. Hierdoor wordt de pen pos. 303 van de kantelbeugel pos. 304 in de baan e (fig. 1) van de bovenzijde van de commandoschijf gedrukt. Komt deze pen bij punt g (fig. 1), dan drukt de beugel pos. 304 de beugel pos. 74 terug. Deze beugel pos. 74 zet het tussenwiel vrij terwijl hij ook de netschakelaar uitschakelt. Tegelijkertijd is de commandoschijf in zijn arrêtstand teruggekeerd.

Een lip op de beugel pos. 300 zorgt ervoor dat de strip pos. 74 in zijn uiterste stand geblokkeerd blijft.

Het apparaat stopt dus.

Handbediening

Wordt de toets "MAN" pos. 68 ingedrukt, dan komt de strip pos. 74 vrij, waardoor de netschakelaar ingeschakeld en het tussenwiel vrijgegeven wordt. De draaitafel draait dan.

Met de hand kan de p.u. arm op de gram. plaat gezet worden. Daar de platendrukker zich in de laagste stand bevindt zal het apparaat op dezelfde wijze als beschreven bij Automatiek aan het einde van de plaat uitschakelen.

Stoptoets

Wordt de stoptoets pos. 66 ingedrukt, dan komt de beugel pos. 103 vrij, waardoor het aandrijfwiel pos. 101 gaat draaien en de wisselcyclus herhaalt zich.

Echter door het indrukken van de stoptoets wordt ook de kantelbeugel pos. 304 gekanteld, waardoor het apparaat, zoals beschreven bij "AUT".

INSTELLINGEN

Aandrijfmechanisme

- Het loopvlak van het tussenwiel pos. 64 moet minstens 0,5 mm van de poelierand verwijderd zijn. Dit geldt voor alle snelheden. (fig. 3)
Instellen door de beugel pos. 65 te verbuigen.
Hierbij moet er wel op gelet worden dat de tussenwielas en de poelie evenwijdig blijven.
- In uitgeschakelde toestand moet het tussenwiel minstens 2 mm van de poelie verwijderd zijn.
Instellen door de lip op de beugel pos. 74 te verbuigen.

Wisselmechanisme:

- Ligt het aandrijfwiel pos. 64 tegen de motoras, dan moet tussen de montageplaat pos. 305 en de madeschroef pos. 15 een afstand van 0,5-0,7 mm zijn.
Instellen door de madeschroef pos. 15 te verdraaien.
De madeschroef hierna weer borgen met lak.
- Als de naald van de p.u. kop zich op 60-65 mm van het midden van de draaitafel bevindt moet de veer pos. 54 juist tegen de taster pos. 70 stoten.
Instellen door de lip van de beugel pos. 307, die tegen de taster stoot, te verbuigen.

Hef- en draaimechanisme

- Als de naald van de p.u. arm op een 17 cm plaat ligt, moet de afstand tussen de schroef pos. 315 en de lift pos. 90 $\geq 0,5$ mm zijn.
Tevens moet de naald van de p.u. arm in zijn laagste stand minstens 0,2 mm onder de draaitafelrand komen, terwijl in de hoogste stand, als de p.u. arm naar buiten draait, deze afstand 24 mm moet zijn.
Instellen door de schroef pos. 315 te verdraaien. (Bereikbaar bovenop de p.u. arm.)
- De naald moet bij het neerkomen van de p.u. arm in de inloopgroef van de te spelen plaat komen.
Instellen door de schroef pos. 10 te verdraaien.
- De naalddruk moet 5-7 gram zijn.
Instellen door de veer pos. 87 te vervangen.

Start- en stop mechanisme:

- Wordt de toets "AUT" ingedrukt, dan mag de beugel pos. 304 door de klemveer pos. 317 niet gearrêteerd worden.
Wel moet de beugel pos. 103 vrijgegeven worden.
Instellen door de lip op de beugel pos. 81 waartegen de toets "AUT" drukt, te verbuigen.
- Wordt de toets "STOP" ingedrukt, dan moet de beugel pos. 304 door de klemveer pos. 317 wel gearrêteerd worden.
Instellen door de lip op de beugel pos. 316 waartegen de beugel pos. 81 stoot, te verbuigen.
Hierna weer controleren of de beugel pos. 304 bij ingedrukte "AUT" toets nog gearrêteerd wordt (zie a).

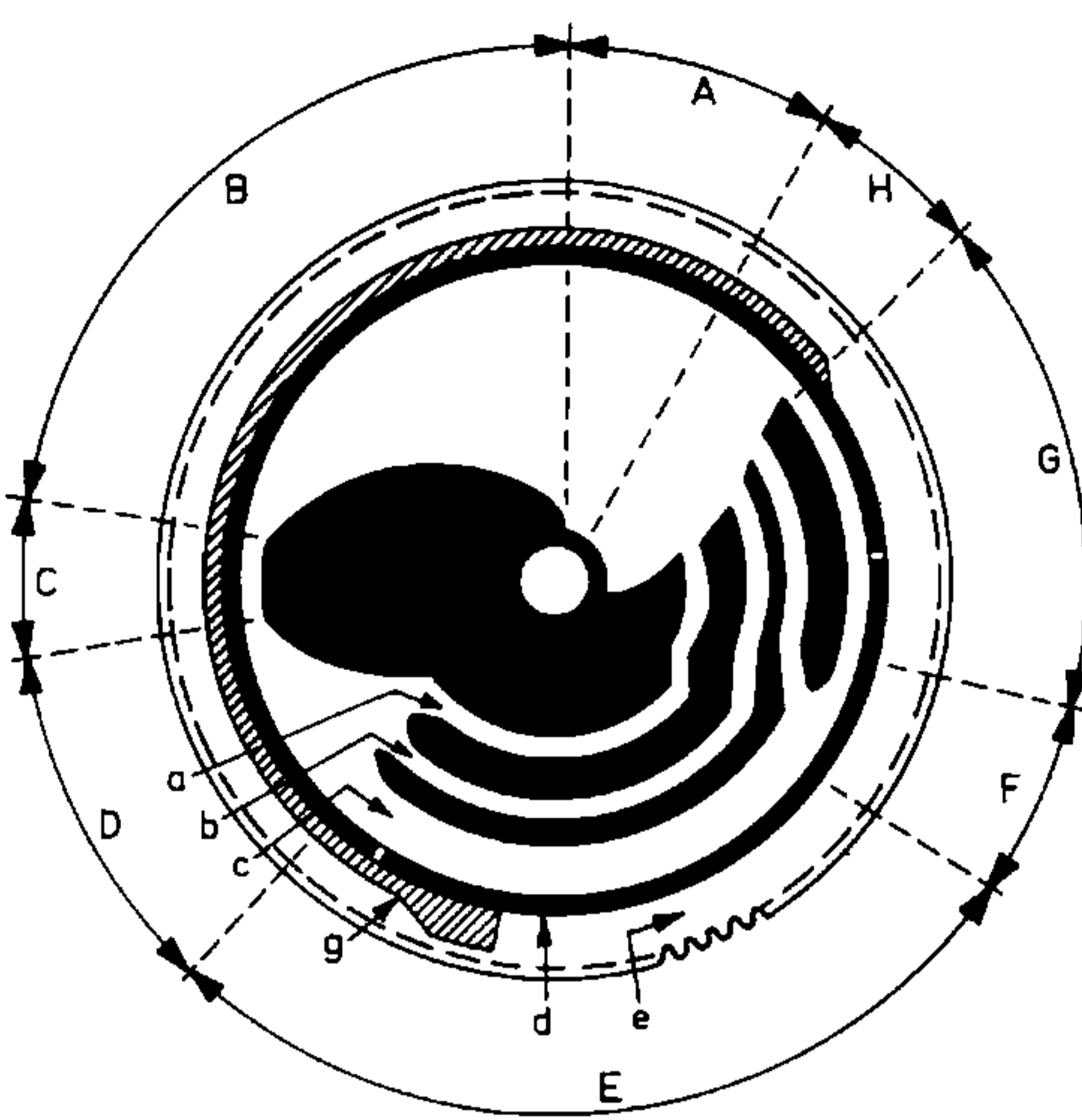


Fig. 1

TGR 1191

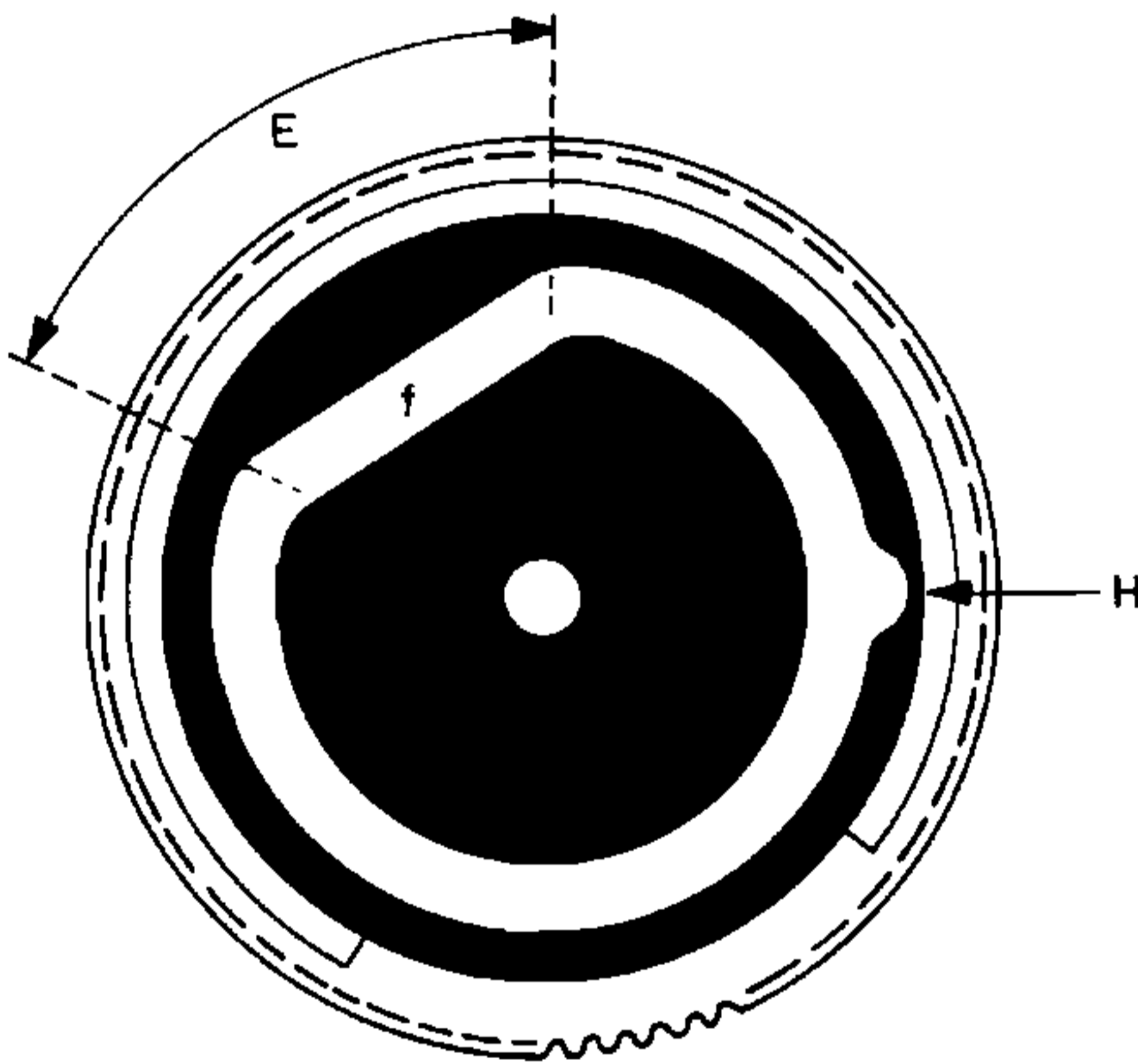
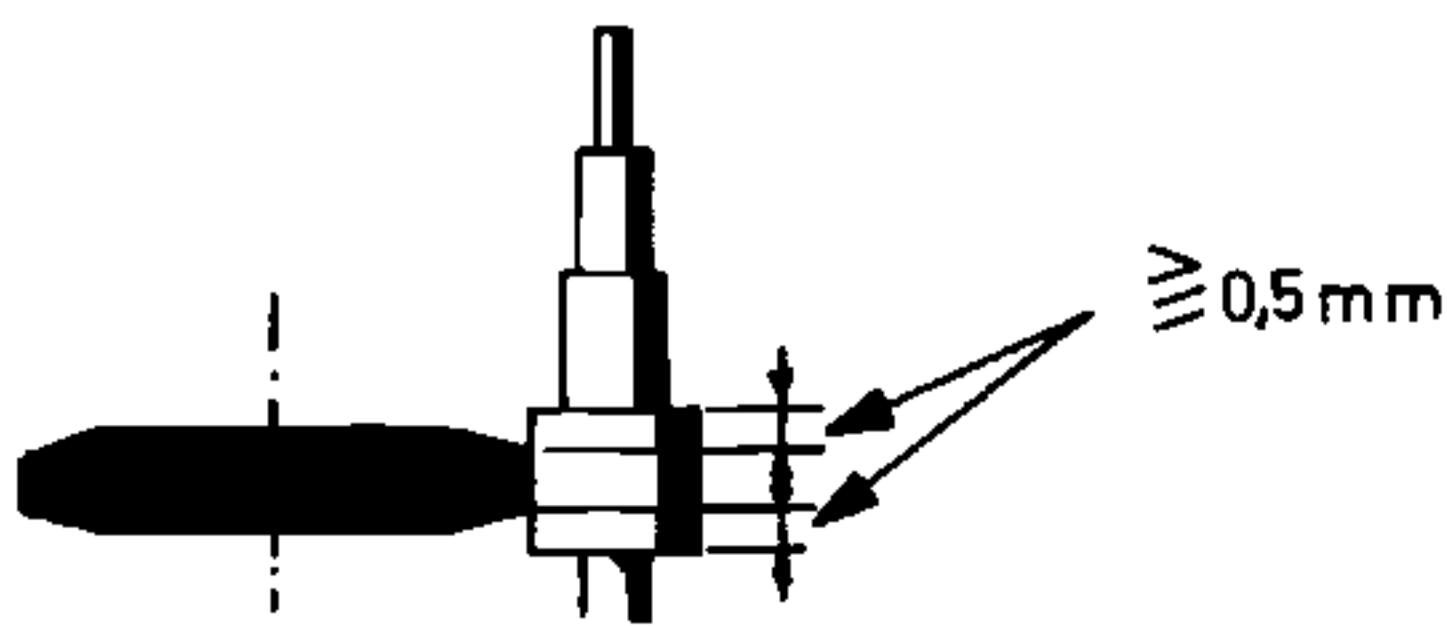


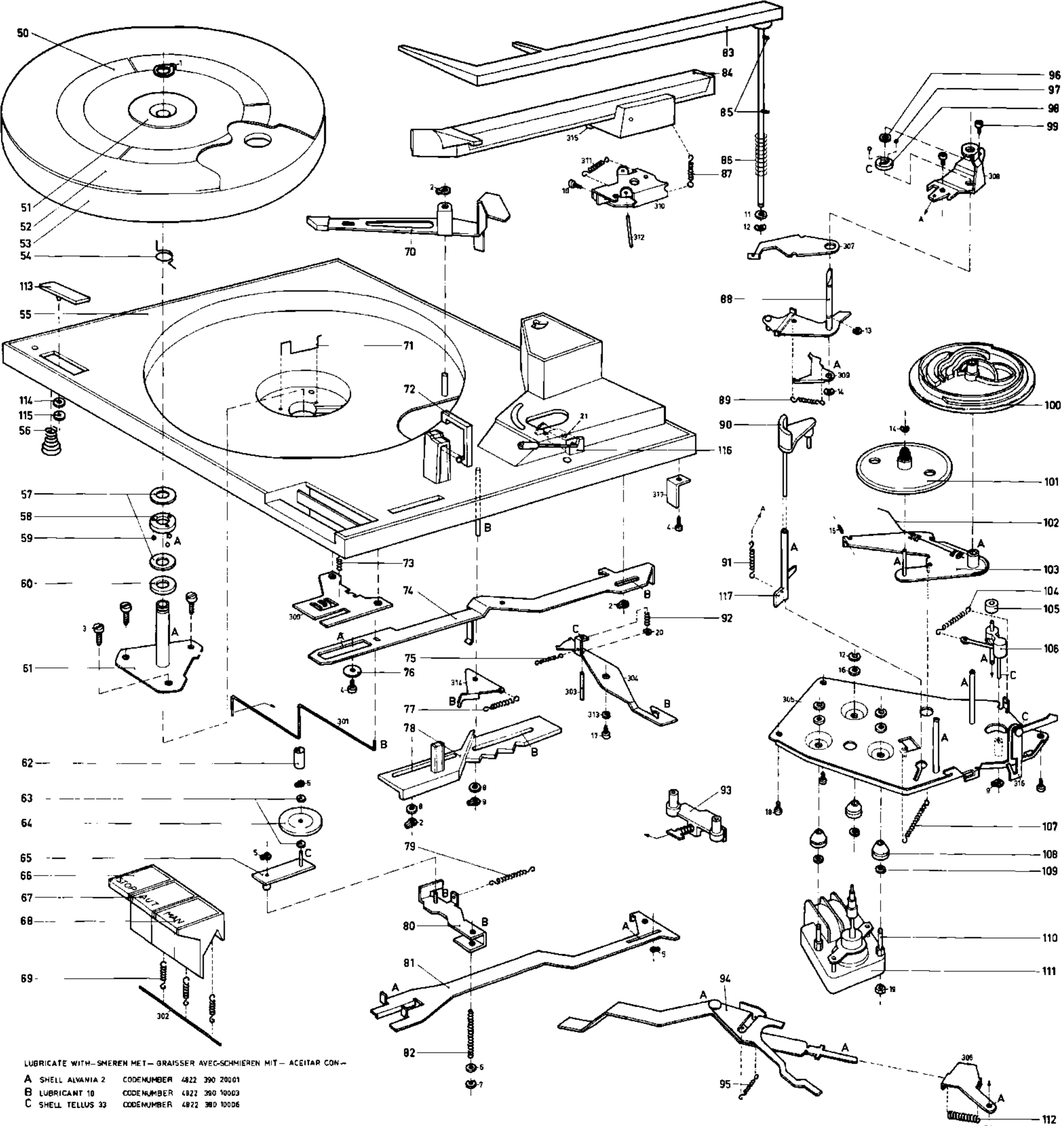
Fig. 2

TGR 1192



TGR 2117

Fig. 3



LUBRICATE WITH—SMEREN MET—GRAISSER AVEC—SCHMIEREN MIT—ACEITAR CON—

- A SHELL ALVANIA 2 CODENUMBER 4822 390 20001
- B LUBRICANT 10 CODENUMBER 4822 390 10003
- C SHELL TELLUS 33 CODENUMBER 4822 380 10006

Fig. 4

110V

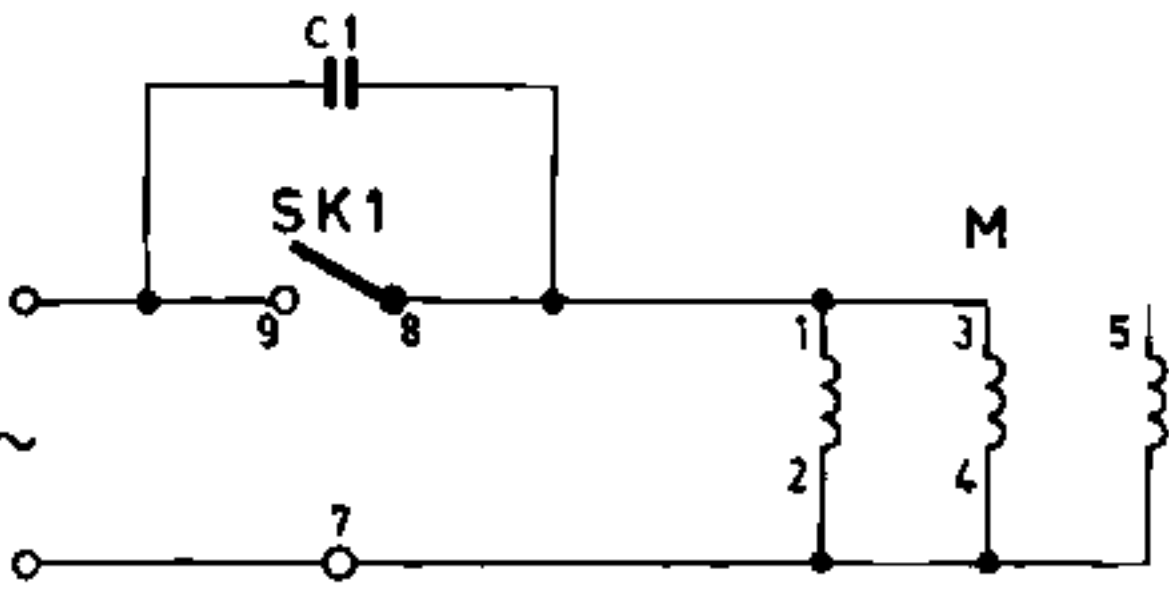
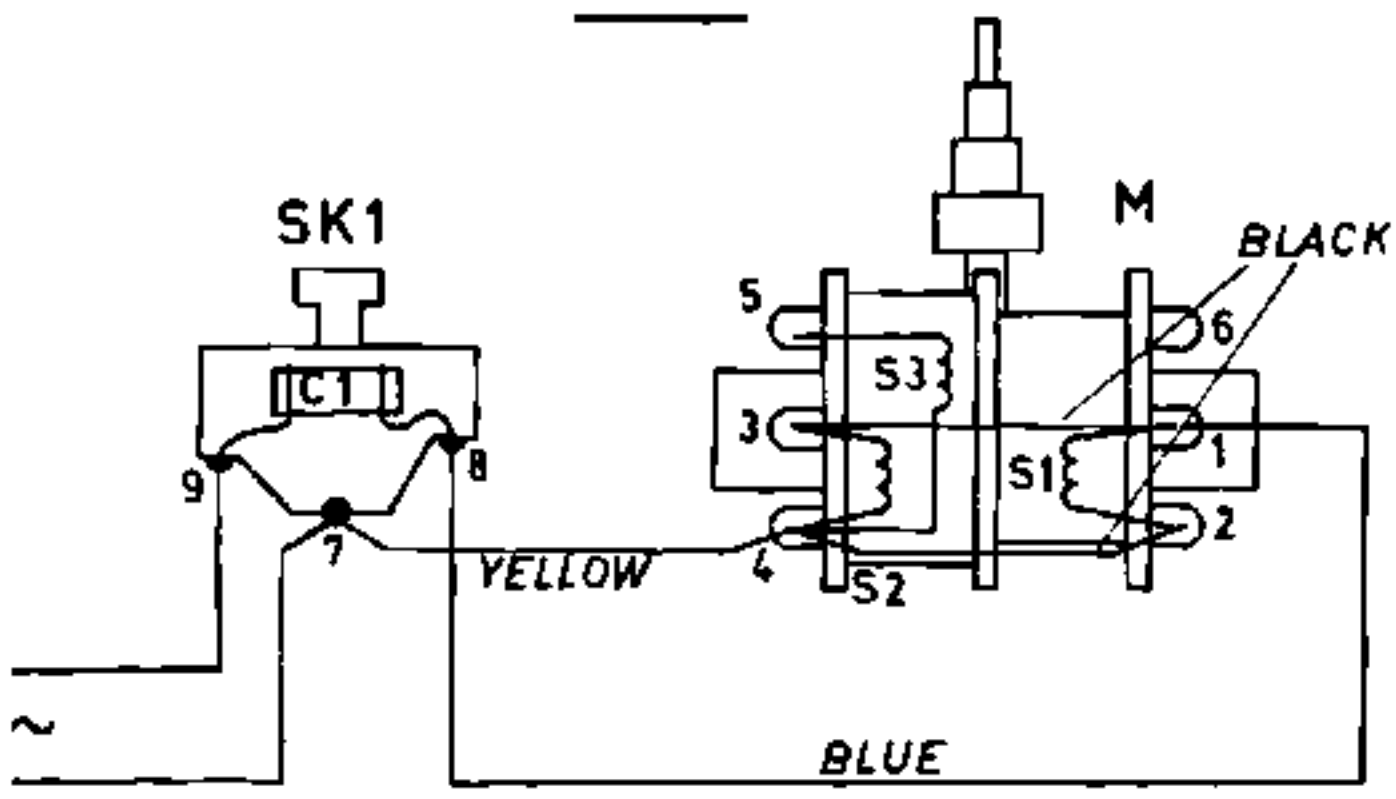


Fig. 5

TGR 2102

220V

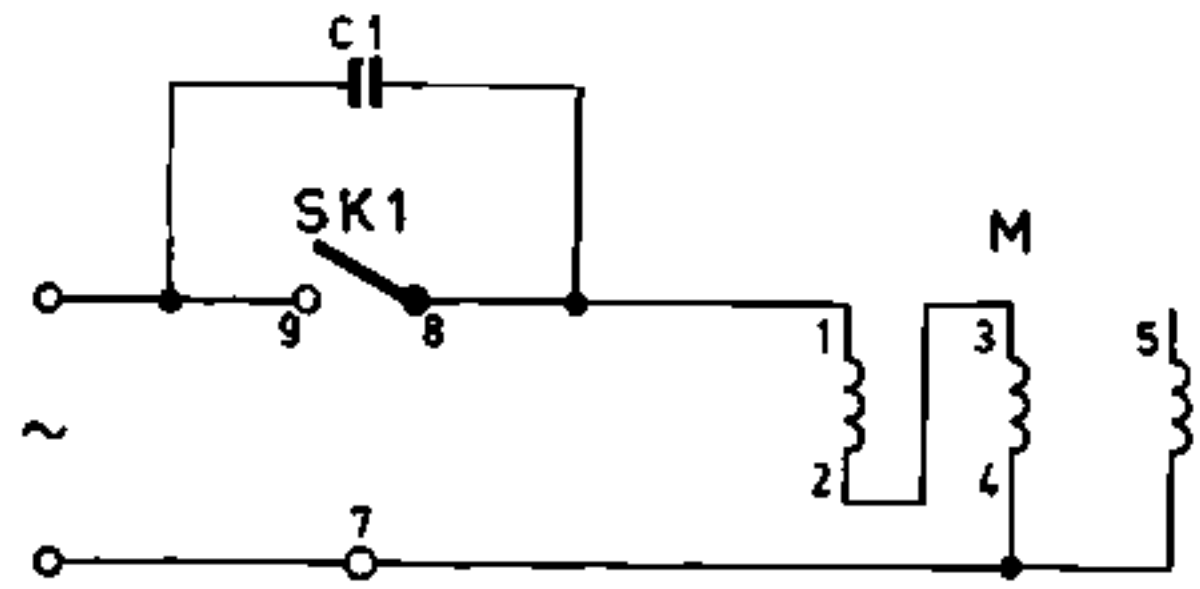
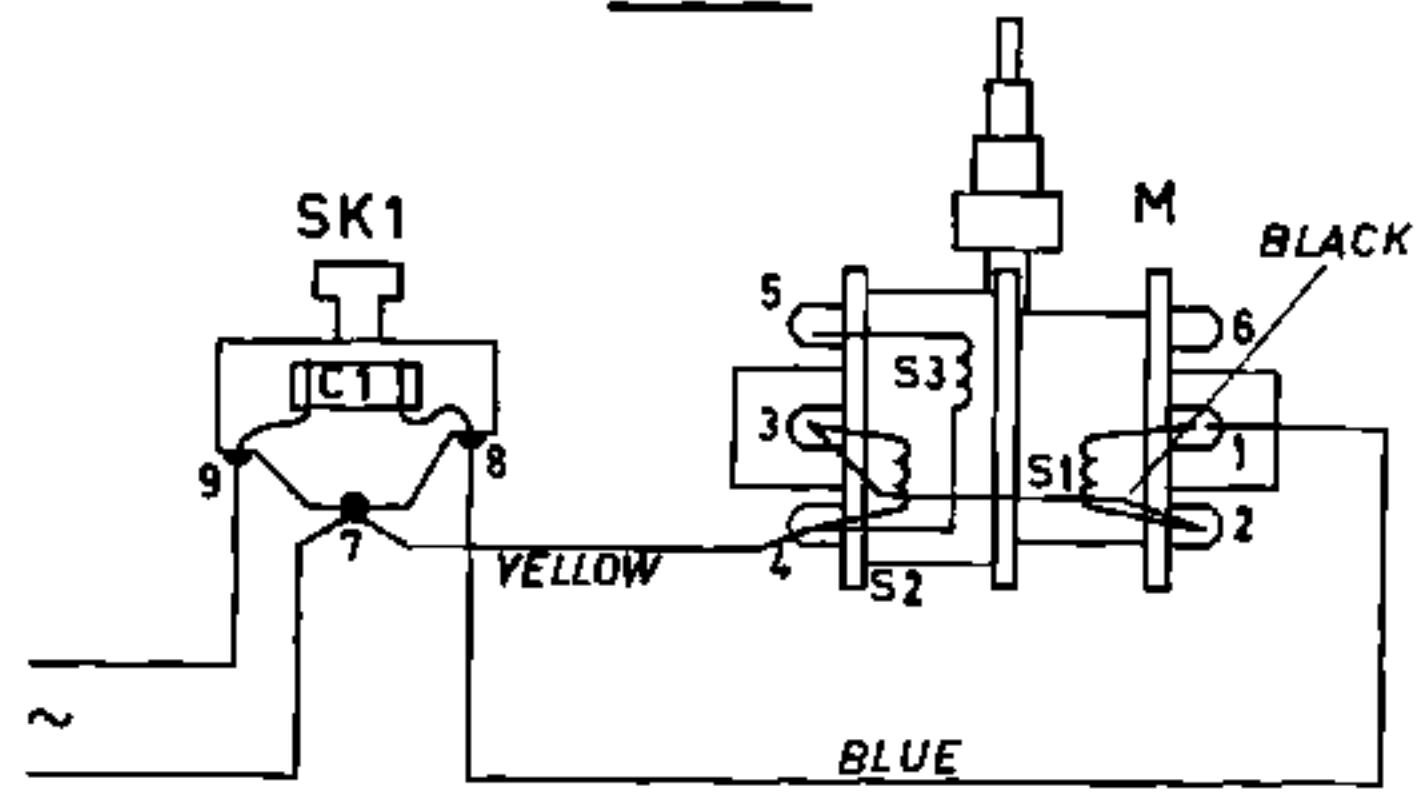


Fig. 6

TGR 2104

127V

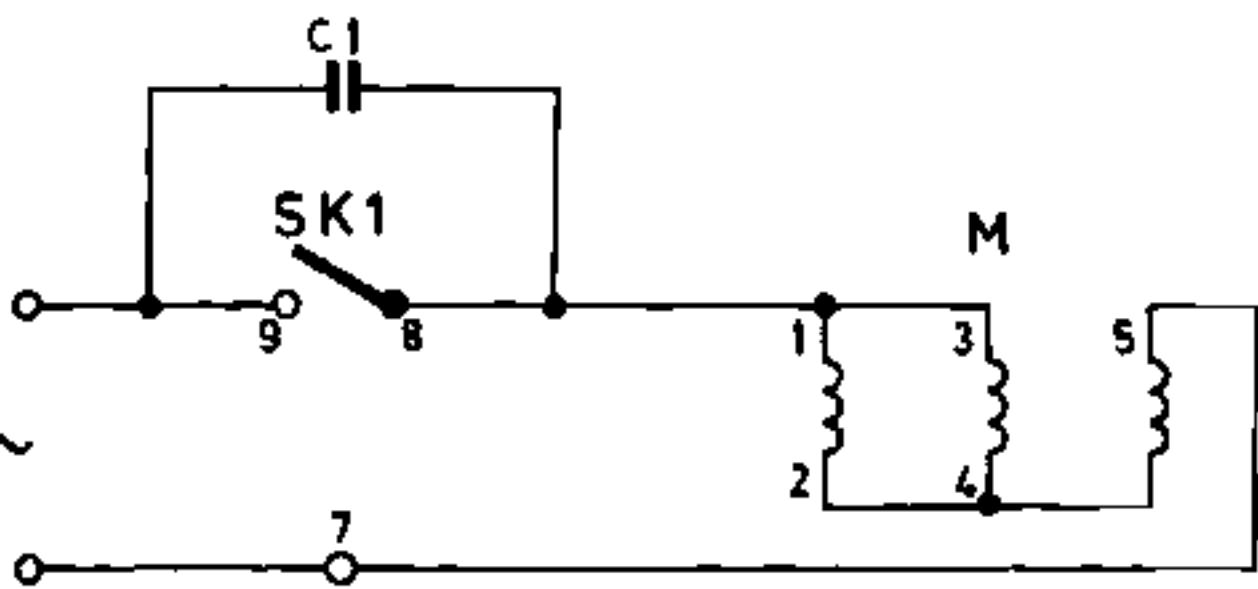
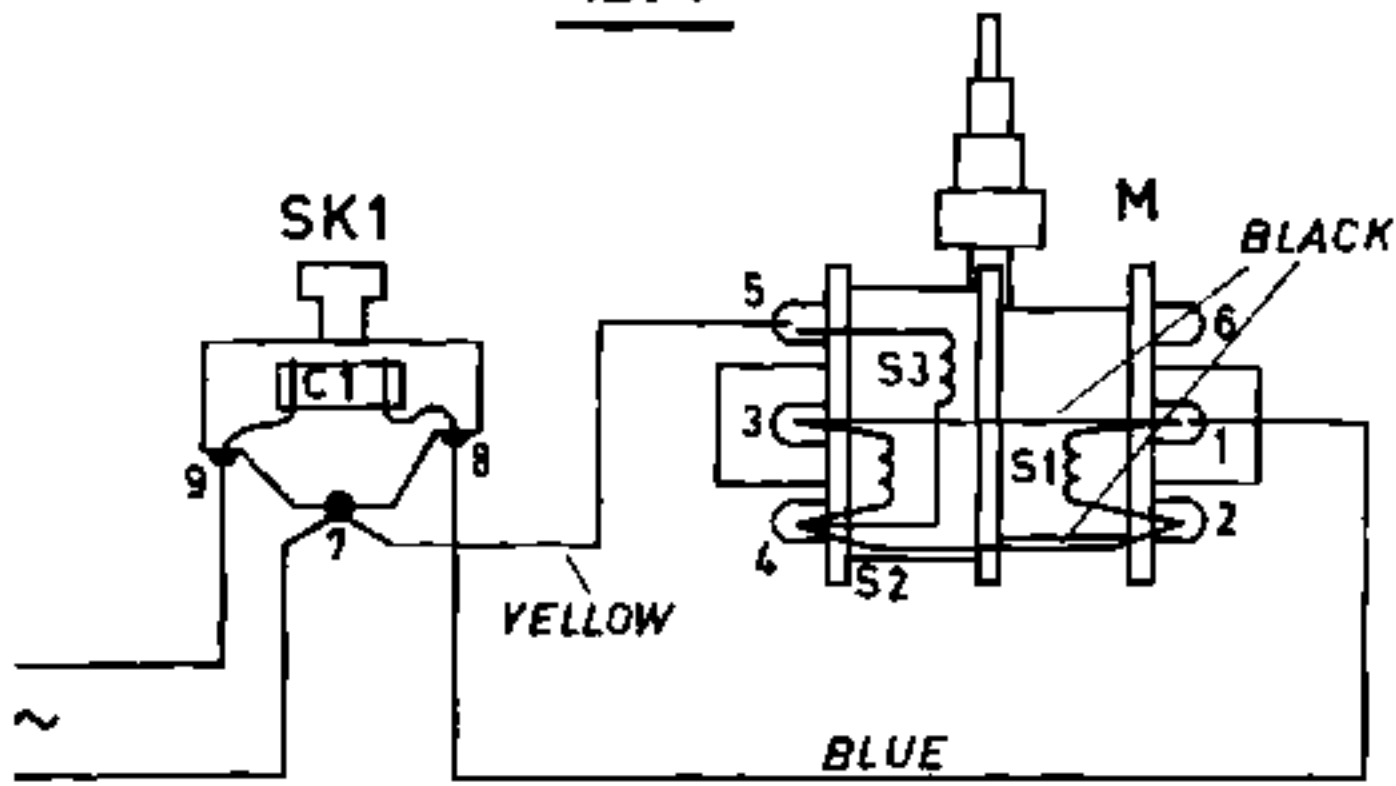


Fig. 7

TGR 2103

240V

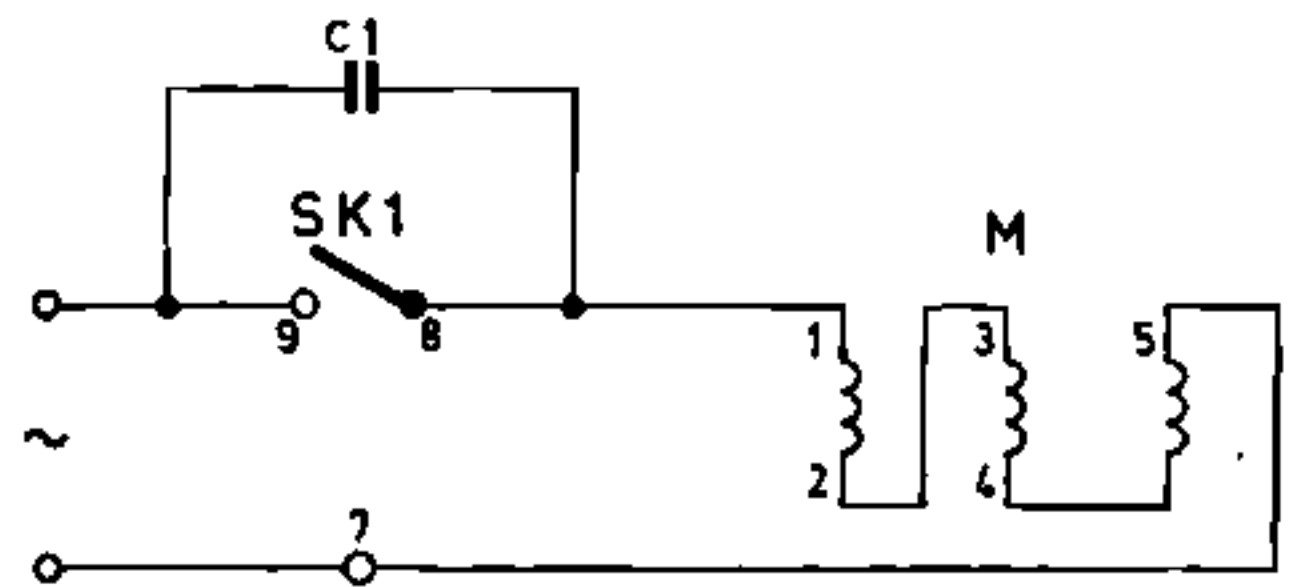
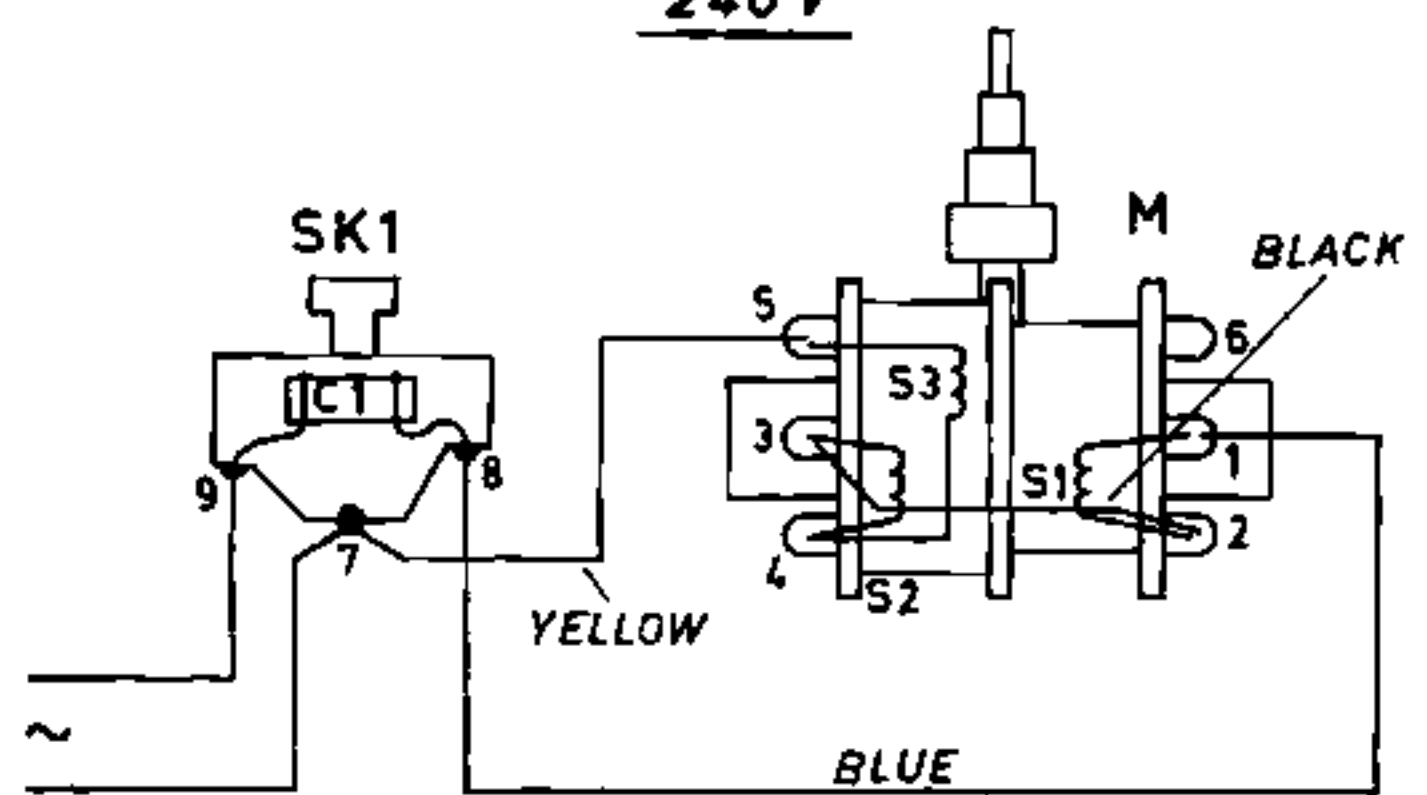


Fig. 8

TGR 2105



GRAMMOFOON

Betreft: Nieuwe motoren voor servicedoeleinden.

Voor bovengenoemde apparaten worden de motoren pos. 111, 50 Hz
bestelnummer: 4822 361 70199 en 60 Hz, bestelnummer: 4822 361 70201
niet meer geleverd.

Voor vervanging van de oude motor wordt nu geleverd:

- a. Nieuwe motor met andere afmetingen: motor met poelie 50 Hz
bestelnummer: 4822 361 70275.
Motor met poelie 60 Hz bestelnummer: 4822 361 70276
- b. Excentrische as bestelnummer: 4822 535 70462.
- c. Nieuwe servicepoelies voor de nieuwe motoren:
Servicepoelie 50 Hz bestelnummer: 4822 528 50102.
Servicepoelie 60 Hz bestelnummer: 4822 528 50103.

Fig. 1 laat zien hoe de nieuwe motor ingebouwd moet worden
i.v.m. excentrische as pos. 130.

Voor de nieuwe aansluitschema's van de nieuwe motoren, zie fig. 2.

Tevens is vanaf stempeling PW01 de bovengenoemde methode toegepast.

Opmerkingen:

1. De 2 overige assen pos. 110, bestelnummer 4822 535 90599, blijven
evenals alle andere bevestigingsmaterialen in gebruik.
2. Ook de oude servicepoelie (50 Hz) bestelnummer: 4822 528 50062
en (60 Hz) bestelnummer: 4822 528 50061 wordt geleverd.



Betreft: a. Wijziging beugel 106
b. Gebruik smeermiddelen

- ad a. Vanaf stempeling 038 zijn beugel 106, bestelnummer 4822 402 30042 en samenstelling motormontageplaat 305 gewijzigd.
In apparaten met stempeling lager dan 038 kan men in geval van vastzitten van beugel 106 in de bus van motormontageplaat 305, de beugel demonteren, de as en de bus schoonmaken en smeren met Shell Tellus 33, bestelnummer 4822 390 10006.
Bij vervanging van de oude beugel 106 door de nieuwe beugel 106, moet tevens de motormontageplaat 305, vervangen worden.
Bestelnummer nieuwe beugel 106: 4822 402 30054
Bestelnummer motormontageplaat 305: 4822 520 10325
- ad b. Bij het smeren van de diverse onderdelen, moet men erop letten dat geen vet op de montageplaat 55 komt, daar deze aangetast wordt door vet.
