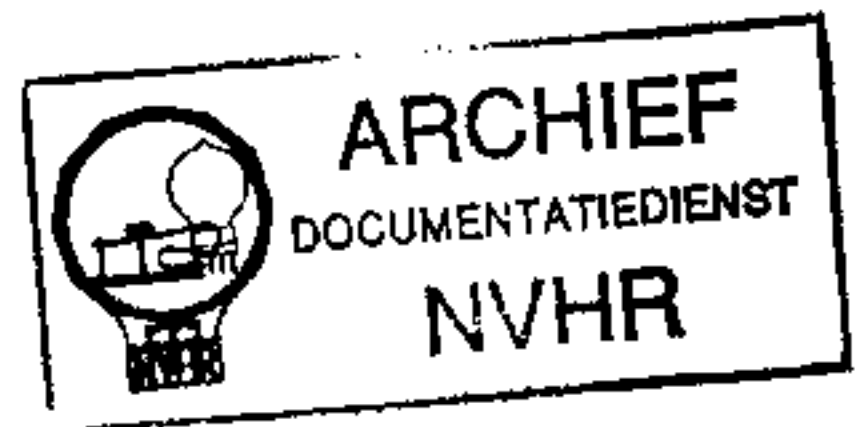


SERVICE DOCUMENTATIE

voor de
magnetofoon



6023A-6023AG Zie documentatie Philips EL3516

1958.

Specificatie.

- | | |
|--------|--|
| 6023 A | Magnetofoon met 3 snelheden, compleet met volle spoel, lege spoel, microfoon radiokabel. |
| 6023AG | Als 6023A, echter met gewijzigde versterker. |

Service Mededeling

No. Bc 127

30-1-1960

CENTRALE
SERVICE
AFDELING

GROEP: APPARATEN
ARTIKEL: Recorder
TYPE: 6023A - 6023AG

vG/PvdE

REEDS VERSCHENEN:

BETREFT:

Bij intensief gebruik van de taperecorder kan het voorkomen dat de grote aandrijfsnaar na enige tijd breuken vertoont. Deze snaar is hierom door één van ander materiaal vervangen. De kleur van de nieuwe snaar is zwart en het profiel is vierkant.

Bij het monteren van deze snaar moet er op gelet worden, dat deze schuin en zonder torderen in de snaargroef van spanwiel, koppelwielen en motorpoelie loopt.

Het codenummer van deze snaar is WT 496 09.

CENTRALE SERVICE AFDELING



A. Remmers.

Service Mededeling

No.Bc 128

30-1-1960

CENTRALE
SERVICE
AFDELING

GROEP: Apparaten
ARTIKEL: Magnetofoon
TYPE: 6023A-6023AG

vG/GK

REEDS VERSCHENEN:

BETREFT:

In verband met moeilijkheden bij vooruit- en terugspoelen, zijn de remveer pos. 58 en de rubberdoppen pos. 88 veranderd. Het materiaal van de linker rem is gewijzigd in een meer slijtvast materiaal. Het codenummer is WT 822 63 gebleven. De drie rubberdoppen in de koppelwiel en zijn door vulkolandoppen vervangen. Het codenummer hiervan is WT 252 12.

Telmechanisme

Het niet of slecht functioneren van het telmechanisme kan te wijten zijn aan:

- a. "Vastgroeien" van de worm 1a tegen de klemring boven op de as. Door deze klemring meer naar boven te schuiven, is deze fout meestal opgelost.
- b. Slip van het wormwiel 1c met het tandwiel 1b. Deze fout kan verholpen worden door de veerring pos. 1d door een nieuwe te vervangen.
Codenummer van deze ring is 986/3.

CENTRALE SERVICE AFDELING

A. Remmers
A. Remmers

Service Information

No. Bc 129

30-1-1960

CENTRAL
SERVICE
DIVISION

GROUP: Apparatus
ARTICLE: Tape-recorder
TYPE: 6023A - 6023AG

vG/AB

ALREADY PUBLISHED:

RE:

It may happen that there are difficulties with the winding and re-winding in the above mentioned apparatus:

This may have two causes:

1. The wear of the rubber caps (pos. 88) in the coupling wheels. In this case the rubber caps should be replaced by new caps of vulcolan, which can be supplied under code number WT 252 12. In the later production these new caps have already been provided.
2. The stiffness of the felt rings in the reel discs by humidity or dirtiness. The felt rings should be cleaned with carbon tetrachloride and lightly oiled with thin oil.

Het kan voorkomen, dat bij bovengenoemd apparaat moeilijkheden optreden bij vooruit- en terugspoelen.

Dit kan 2 oorzaken hebben.

1. Slijten van de rubberdoppen (pos. 88) in de koppelwielen. De rubberdoppen dienen in dit geval vervangen te worden door nieuwe doppen van vulcolan, leverbaar onder codenr. WT 252 12. In de latere produktie zijn deze nieuwe doppen reeds aangebracht.
2. Stroefheid van de viltringen in de spoelschotels, veroorzaakt door vocht of vervuiling.
De viltringen dienen met tetrachloorkoolstof gereinigd te worden, en daarna licht ingeolied met dunne olie.

Il peut arriver que dans l'appareil sus-mentionné il y a des difficultés avec le bobinage et rebobinage.

Ceci peut avoir deux causes:

1. L'usure des capots de caoutchouc (pos. 88) dans les roues d'accouplement. Dans ce cas les capots de caoutchouc doivent être remplacés par de nouveaux capots de vulcolan, livrables sous le numéro de code WT 252 12. Dans la production ultérieure ces nouveaux capots ont été prévus déjà.
 2. Raideur des anneaux de filtres dans les plateaux de bobines causée par l'humidité ou l'encrassement.
Les anneaux de feutre doivent être nettoyés avec du tétrachlorure de carbone et puis être huilés légèrement avec d'huile fluide.
-

Bc 129

Es kann vorkommen, dass sich beim obenerwähnten Gerät Schwierigkeiten beim Vor- und Rücklauf ergeben.

Dies kann zwei Ursachen haben.

1. Verschleiss der Gummikappen (Pos. 88) in den Kupplungsrädern. In diesem Falle müssen die Gummikappen durch neue Kappen von Vulkolan ersetzt werden. Diese sind unter der Codenummer WT 252 12 lieferbar. In der späteren Produktion sind diese neuen Typen schon angebracht.
2. Steifheit der Filzringe in den Spulentellern, welche infolge Feuchtigkeit oder Verschmutzung verursacht wurde. Die Filzringe müssen dann mit Tetrachlorkohlenstoff gereinigt und danach mit dünnen Oel geölt werden.

Ocurre a veces que el el aparato mencionado arriba hay dificultades al bobinar y rebobinar.

Esto puede tener dos causas.

1. Desgaste de las caperuzas de goma (pos. 88) en las ruedas de acoplamiento. Las caperuzas de goma han de ser substituidas en este caso por nuevas de vulcolan. Estas se suministran bajo el número de código WT 252 12. El la producción ulterior ya se han insertado estas nuevas caperuzas.
2. Rigidez de los anillos de fieltro en los discos porta-bobinas, causada por humedad o suciedad. Los anillos de fieltro deben limpiarse con tetracloruro de carbor. y ser aceitados ligeramente con aceite fluido después.

CENTRAL SERVICE DEPARTMENT



A. Remmers.

Service Information

No. Bc 130

30-1-1960

CENTRAL
SERVICE
DIVISION

GROUP: Apparatus
ARTICLE: Tape-recorder
TYPE: 6023A-6023AB

vG/AB

ALREADY PUBLISHED:

RE:

Please add the following spare parts to the list of parts of the documentation of the above named apparatus.

R30 } 1M + 1M B1 640 16
R31 }

Plastic dust cap for programme indicator A9 024 53
Knob for programme indicator A9 024 52

Gelieve volgende onderdelen aan de stuklijst van de documentatie van bovengenoemd apparaat toe te voegen.

R30 } 1M + 1M B1 640 16
R31 }

Plastic stofkap voor programma-indicator A9 024 53
Knop voor programma-indicator A9 024 52

Veillez ajouter les pièces suivantes à la liste de pièces de la documentation de l'appareil mentionné ci-dessus.

R30 } 1M + 1M B1 640 16
R31 }

Capot anti-poussière de matière plastique pour
l'indicateur de programme A9 024 53
Bouton pour l'indicateur de programme A9 024 52

Wir bitten Sie folgende Ersatzteile den Ersatzteilverzeichnis der Service Anleitung des obenerwähnten Geräts hinzuzufügen.

R30 } 1M + 1M B1 640 16
R31 }

Kunststoff-Staubkappe für Programmindikator A9 024 53
Knopf für Programmindikator A9 024 52

Sírvanse añadir las piezas siguientes a la lista de piezas de la documentación del aparato mencionado arriba.

R30)
R31) 1M + 1M B1 640 16

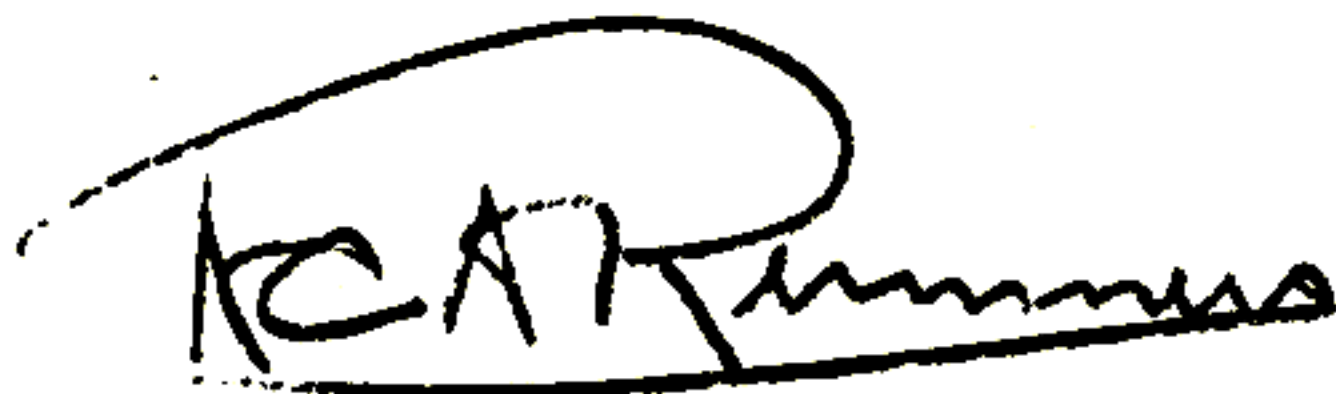
Caperuza contra el polvo de plástico para indicador de program

A9 024 53

A9 024 52

Botón para indicador de program

Central Service Department

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to read 'A. Remmers'. The signature is written in a cursive style with a prominent loop at the top.

A. Remmers.

Service Information

No. Bc 131

30-1-1960

CENTRAL
SERVICE
DIVISION

GROUP: Apparatus
ARTICLE: Tape recorders
TYPE: 6023A - 6023AG

vG/AB

ALREADY PUBLISHED:

RE: Bad contact of the slide switch

When the above switches do not make contact or make bad contact then this may be due to the bending downwards or sideways of the slide strip. The bending sideways can be remedied by mounting more supporting strips. The problem of bending downwards can be solved by making an additional support underneath the middle of the slide strip in the shape of, for instance, an iron strip and by soldering this on the metal bottom plate. In the production this support is obtained by making an additional crease in the metal bottom plate.

Het slecht contact maken van de schuifschakelaars

Het niet of slecht contact maken van bovengenoemde schakelaars kan te wijten zijn aan het zijdelings of naar onder verbuigen van de schuifstrip.

Het zijdelings verbuigen kan verholpen worden, door meer steunlippen te monteren.

Het naar onder doorbuigen kan opgelost worden door onder het midden van de schuifstrip een extra ondersteuning te maken in de vorm van bijv. een ijzeren stripje op de metalen onderplaat solderen.

In de produktie wordt deze ondersteuning verkregen, door een extra ril in de metalen onderplaat.

Mauvais contact du commutateur à coulisse

Lorsque les commutateurs mentionnés ci-dessus ne font pas du contact ou du mauvais contact, ceci peut être dû au gauchissement de côté ou vers le bas de la bande glissante. Au gauchissement de côté on peut remédier en montant plus de cosses de support.

Le problème du fléchissement peut être résolu en faisant un support supplémentaire sous le milieu de la bande à coulisse, en soudant par exemple une bande de fer sur la plaque inférieure métallique.

Dans la production ce support s'obtient en faisant une rainure supplémentaire la plaque inférieure métallique.

Schlechter Kontakt des Schiebeschalters

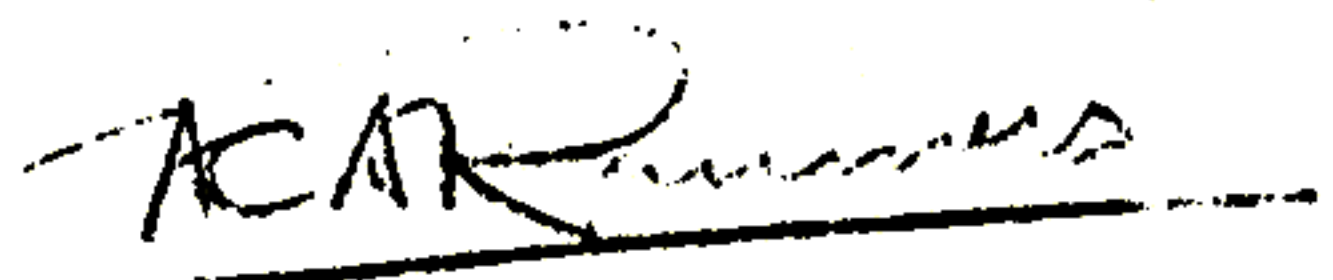
Wenn die obenerwähnten Schalter keinen oder einen schlechten Kontakt machen kann dies auf ein Verbiegen des Schiebestreifens nach unten oder seitwärts zurückzuführen sein. Dieser seitlichen Verbiegung kann man abhelfen, indem man mehr Stützstreifen montiert.

Das Problem des Durchbiegens nach unten kann gelöst werden indem man eine zusätzliche Stütze unter der Mitte des Schiebestreifens in der Form von zum Beispiel einem eisernen Streifen anbringt und sie auf der metallenen Bodenplatte lötet. In der Produktion erhält man diese Stütze indem man eine zusätzliche Rille in der metallenen Bodenplatte macht.

Mal contacto del conmutador deslizante

Si susodichos conmutadores no hacen contacto o hacen mal contacto, esto puede ser debido a que la pletina deslizadora dobla abajo o al lado. El doblar al lado puede remediarse montando más pletinas de soporte. El problema del doblar hacia abajo puede solverse haciendo un soporte adicional debajo del centro de la pletina deslizadora, por ejemplo en la forma de una pletina de hierro que se suelda sobre la placa de suelo de metal. En la producción se obtiene este soporte haciendo una ranura adicional en la placa de suelo de metal.

CENTRAL SERVICE DEPARTMENT



A. Remmers.

SERVICE INFORMATION

RECORDERS

25.2.1961

6017 - 6023 - 6027
6117 - 6127

Bc 201

Opvulringetjes onder de frictieschijven van de spoelschotels

Het materiaal van de hierboven omschreven ringetjes is veranderd van P.V.C. in Teflon. Laatstgenoemd materiaal is meer slijtvast dan P.V.C. waardoor de hoogteinstelling van de spoelschotel niet meer verloopt. Deze ringetjes zijn leverbaar onder codenummer A9 868 66 1.

Spoelschotels

Voor de spoelschotels toegepast in bovengenoemde apparaten wordt nu zowel voor de linker als voor de rechter één spoelschotel geleverd onder codenummer WY 820 01.

De diameter van de viltring is 38 mm en het materiaal van de plastic bovenkap is nu van slagvast polystireen. Door dit laatste wordt voorkomen dat de drie nokken welke de haspel meenemen, afbreken.

CENTRALE SERVICE AFDELING



A. Remmers

